

## ABSTRAK

**Arandhika Putri Maharani, I0313016. IMPLEMENTASI LEAN MANUFACTURING UNTUK MEREDUKSI PEMBOROSAN DI PT. RAKABU SEJAHTRA. Skripsi. Surakarta: Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret, Oktober 2017.**

PT. Rakabu Sejahtera merupakan salah satu industri *furniture* yang ingin mempertahankan dan meningkatkan produktivitasnya. Salah satu masalah yang sedang dialami oleh PT. Rakabu Sejahtera adalah tidak tercapainya target dalam pengiriman terhadap konsumen yang menyebabkan keterlambatan pengiriman barang ke konsumen dalam satu tahun terakhir ini. Produk yang sering mengalami keterlambatan pengiriman adalah produk *Mono Chair* dan *Pacific Chair*. Persentase keterlambatan pengiriman sebesar 62% dan 38% untuk *on time delivery*. Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi dan mereduksi *waste* (pemborosan) yang ada pada rantai produksi, serta menghasilkan usulan untuk penyelesaian masalah dengan saran perbaikan proses produksi. Pada penelitian ini membahas mengenai prinsip-prinsip *lean manufacturing* yang diimplementasikan pada industri *furniture*. Terdapat lima tahap prinsip-prinsip *lean manufacturing*, yaitu *specifying value*, *identify whole value stream*, *flow*, *pulled*, dan *perfection*. *Value Stream Mapping* (VSM) digunakan untuk melihat dan mengidentifikasi seluruh aktivitas-aktivitas yang terjadi pada perusahaan. *Standardization Work* digunakan sebagai analisis dan penerapan *improvement*. Teridentifikasi 3 jenis *waste* (pemborosan) di PT. Rakabu Sejahtera, yaitu *motion*, *overprocessing*, dan *transportation*. Hasil penelitian telah diterapkan pada perusahaan dan dapat mereduksi 3 jenis *waste* (pemborosan) yang ditemukan. Waktu standar pembuatan produk *Mono Chair* lebih cepat sebesar 5,2 menit/unit atau 31 jam untuk total pesanan 350 unit. Waktu standar pembuatan produk *Pacific Chair* lebih cepat sebesar 5,3 menit/unit atau 27 jam untuk total pesanan 300 unit.

**Kata kunci:** *lean manufacturing*, *value stream mapping* (VSM), *standardization work*

xviii + 130 halaman; 14 gambar; 83 tabel;

Daftar pustaka : 37 (1999-2016)

## **ABSTRACT**

**Arandhika Putri Maharani, I0313016. IMPLEMENTATION OF LEAN MANUFACTURING TO REDUCE WASTE IN PT. RAKABU SEJAHTRA.**  
*Thesis. Surakarta: Department of Industrial Engineering, Faculty of Engineering, Sebelas Maret University, in October 2017.*

*PT. Rakabu Sejahtera is one of the furniture industry that wants to maintain and increase its productivity. One of the problems that is being experienced by PT. Rakabu Sejahtera is failed to reach shipping target caused by a delay of delivery of goods to consumer on last year's sales. Mono Chair and Pacific Chair are the products that often experience delays in delivery. Percentage of delivery delays amounting to 62% and the other 38% are on time delivery. This study aims to identify and reduce waste that exist on the production floor, and generate suggestions for problem solving with suggestions to improve the production process. In this study discusses the principles of lean manufacturing that was implemented in the furniture industry. There are five stages of lean manufacturing principles, which are specifying value, identifying whole value streams, flow, pulled, and perfection. Value Stream Mapping (VSM) is used to view and identify all activities that occurred at the company. Standardization Work is used as an analysis and application of improvement. There are three types of waste in PT. Rakabu Sejahtera, namely motion, over processing, and transportation. This research has been applied to the company and can reduce 3 types of waste that were found. Standard time for Mono Chair increased by 5.2 seconds/unit or 31 hours for a total of 350 units orders. Standard time for Pacific Chair increased by 5,3 seconds/unit or 27 hours for a total of 300 units orders.*

**Key Words:** *lean manufacturing, value stream mapping (VSM), standardization work*

*xviii + 130 pages; 14 pictures; 83 tabels;*

*Reference : 37 (1999-2016)*